



ATC+ Autocontrolli

 **LUTECH**
STAIN

TI PORTA IN
INDUSTRIA 5.0

PARAMETRI DI AUTOCONTROLLO. È possibile definire l'anagrafica dei parametri di autocontrollo in cui precisare il tipo (attributo / valore), il nome, il gruppo di appartenenza e l'abilitazione/disabilitazione all'utilizzo nei piani.

PIANI DI AUTOCONTROLLO. ATC+ consente di definire i piani di autocontrollo per articolo/macchina. Ad ogni piano è possibile attribuire una revisione, allegare disegni, fotografie, metodi di misura e piani di reazione visibili in campo dagli operatori. Nel piano è possibile inoltre inserire tutti i parametri da controllare in campo per l'articolo/macchina, scegliendoli fra quelli precedentemente inseriti nell'anagrafica dei parametri. I controlli possono essere:

- Controllo per attributo (passa/non passa),
- Controllo per valore con possibilità di specificare il minimo, massimo e nominale. In campo si può registrare un solo valore per ogni registrazione.

È possibile assegnare ad ogni controllo una o più frequenze con cui viene richiesto. Le frequenze possibili sono ogni N pezzi, ogni N minuti di produzione, dopo N minuti da ogni cambio turno, ogni N ore intere, una sola volta dopo N minuti dall'attivazione della produzione, ogni K minuti dall'attivazione della produzione. Allo scadere di ciascuna frequenza per ogni misura, ATC+ genera in automatico le richieste per gli operatori segnalando a video la necessità di eseguire controlli. È possibile copiare un piano

definito per un articolo/macchina su un altro articolo / macchina per semplificare la creazione dei piani.

REGISTRAZIONE AUTOCONTROLLI.

Quando la frequenza scade, l'operatore è avvisato a video e/o con lampada, della necessità di eseguire autocontrolli. Recandosi al PC troverà l'elenco degli autocontrolli scaduti di cui dovrà dichiarare l'esito per valore o attributo. Potrà inserire note e/o consultare i documenti associati al piano (metodi di misura, piani di reazione, disegni, fotografie, etc.). È possibile anche registrare la dichiarazione di benessere inizio produzione con eventuali note associate.

È prevista una doppia registrazione degli esiti/valori degli autocontrolli. La prima fatta dall'operatore in macchina e una seconda eventualmente dal controllo qualità, che può cambiare l'esito dato su un parametro dall'operatore giustificandone i motivi (accettazione in deroga, correzione se è stato commesso un errore, etc.).

ARCHIVIO AUTOCONTROLLI.

ATC+ consente di consultare l'elenco degli autocontrolli verificando l'ora in cui sono stati richiesti, l'ora in cui sono state fatte in campo le dichiarazioni, gli esiti dell'operatore produzione e le eventuali variazioni dell'operatore di qualità.

PREREQUISITO. Il modulo ATC+ necessita dell'installazione di PRD+.

